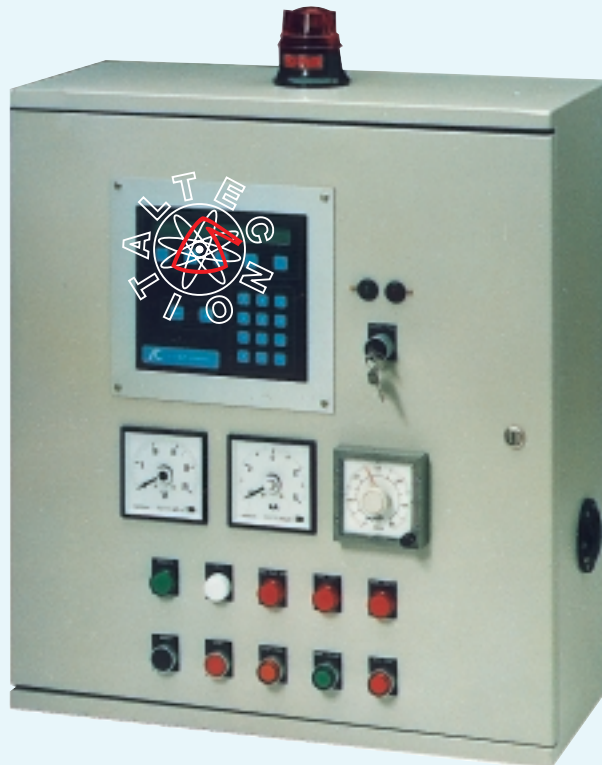




Alimentatore per elettrocolore convenzionale

## TECNO 7S



Nuovo alimentatore per elettrocolore che permette di migliorare l'uniformità del colore, il potere di penetrazione e la velocità di colorazione.

Si tratta di una nuova unità completamente statica (senza parti mobili, alimentazione trifase). E' nata come la versione più aggiornata rispetto ai modelli precedenti di trasformatori per elettrocolore Tecno 4 e Tecno 5.

Tecno 7S può essere usato con il processo SALLOX convenzionale (sistema proprietario a base di stagno solfato per colorazioni bronzo/nero) ad alta velocità (nero in 7-8 minuti) o con SUPERSALLOX LT (sistema proprietario per colorazioni bronzo/nero) per risparmio di prodotti chimici a velocità convenzionale.

Tecno 7S è anche adatto per l'elettrocolora-

zione standard: 18 g/l di stagno solfato, colorazione ad alta velocità e persino per elettrocolorazione a soli 6 g/l di stagno solfato (Supercolour Sallox LT) con risparmio di prodotti chimici e, infine, per le tecnologie di elettrocolorazione rossastra (a base rispettivamente di Mn e Cu).

### CARATTERISTICHE TECNICHE

**Alimentazione:**

Trifase 3 x 380 V (altri voltaggi a richiesta) – 50 (60) Hz

**Uscita:**

Voltaggio regolabile 25 Vac/25 Vac –  
Corrente regolabile: a richiesta

*La macchina è composta da:*

- N.1 Trasformatore principale trifase
- N.2 Set di tiristori, attraverso i quali la



corrente continua o alternata è regolabile, a seconda del ciclo di trattamento

#### **FUNZIONAMENTO**

Il funzionamento è basato esclusivamente su un computer di processo speciale posto nel pannello di controllo, dotato di un software per elettrocolore con elettroliti di stagno, nichel, cobalto, rame e manganese.

Grazie a questo software, è possibile ottenere la migliore uniformità di diversi bronzi e del colore nero.

Un ulteriore vantaggio è rappresentato da un notevole risparmio di tempo rispetto all'uso di alimentatori convenzionali che hanno trasformatori ad una sola fase con controllo a spazzole movibili.

I cicli di trattamento devono essere programmati tra quelli disponibili e seguendo

le istruzioni del manuale.

Appena termina la durata del trattamento impostato, suona un campanello e, dopo circa 3 secondi, la macchina si arresta (modalità arresto parziale).

Dopo l'arresto parziale, l'operatore può continuare la colorazione, se necessario, premendo il pulsante "ripresa colore".

- Premendo il pulsante "ripresa colore" il voltaggio di uscita raggiunge il valore precedente
- appena termina il tempo impostato, la macchina si ferma di nuovo nella modalità "arresto parziale"
- l'operazione di ripresa colore può essere eseguita varie volte

L'arresto totale e resettaggio è eseguito attraverso un pulsante di arresto.

